

FICHA TÉCNICA LIGNITO NATURAL

Generalidades

Nombre: Lignito

Nombre Químico: Lignito Organofílico

Sigla: LON

Clasificación NFPA: Salud: 0; Inflamabilidad: 0;
Reactividad: 0

Clasificación ONU: No Clasificado

Clasificación HSMI: Salud: 0; Inflamabilidad: 0;
Reactividad: 0

1. Descripción: Es un tipo de carbón mineral que se encuentra en un estado intermedio entre la turba y el carbón bituminoso dentro de la escala de carbonificación. Es considerado un carbón de bajo grado, debido a su menor contenido de carbono y su mayor humedad en comparación con carbones de mayor rango..

2. Obtención: El lignito natural se obtiene principalmente mediante minería a cielo abierto, ya que sus yacimientos suelen encontrarse a poca profundidad. Primero se retiran las capas de suelo y rocas que cubren el depósito, y luego se expone el estrato de lignito, el cual se extrae con maquinaria pesada como palas mecánicas y excavadoras.



Características Físicas

Presentación.....Polvo
Color.....Marrón oscuro -Negro
Densidad.....0.67 – 0.74 g/cm³
pH.....4 - 5

3. Componentes: Lignito natural

4. Presentación: Polvo

5. Instrucciones de uso:

-Dosificación (en sistemas a base de agua): Agregar 10 a 100 lb/bbl (28,5 a 285 kg/m³). (5,7 - 28,5 kg/m³).

--Uso específico: Lodos de perforación empleados en la industria petrolera y petroquímica

6. Empaque: Bolsa triple 1 de plástico 2 de papel

-Capacidad: 22.7 Kg.

-Entrega: Estiba 1 tonelada

7. Almacenamiento: Sin requerimientos especiales.

8. Normativa: El producto cumple con las normas API.

9. Beneficios del producto:

-Controla la reología.

-Para estabilizar las características de los lodos expuestos a altas temperaturas y a los contaminantes tales como el calcio.

-Reduce la pérdida de fluido.

-Mejora calidad de la torta de filtración reduciendo su espesor y permeabilidad.

-Reduce las tendencias de pegado en la pared.

-Actúa como emulsionante primario y secundario ante la presencia de agua dulce o salada.

-Estabiliza los líquidos de perforación en base parafínica. -Amplía los límites de temperatura.

-Ayudar a mantener un pH constante.

-Reduce la floculación.

